



*ЕЖЕГОДНО ИНДУСТРИЯ
ТРАТИТ МИЛЛИАРДЫ
НА УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ
И ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
БРАКА*



! ФАКТЫ И ПОСЛЕДСТВИЯ:

8% ВСЕХ ЗАТРАТ

производственных компаний приходится на гарантийное обслуживание и устранение дефектов, причиной которых являются НЕДОСТАТКИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРОЦЕССА¹

Доработки, высокий процент брака и дорогостоящие простои являются существенной частью этих затрат.

Но есть и еще более значимые последствия: может пострадать качество продукции, сроки поставок и репутация компании

Пример из автомобильной промышленности:

- По всему миру за минуту: **16,5 обращений по гарантии**

- Финансовые потери компаний в минуту: **3 600 €**

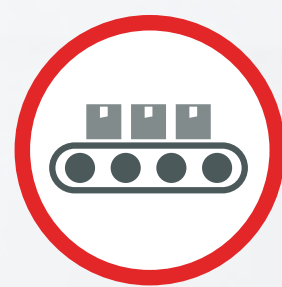
Ежегодные финансовые потери: **1,9 млрд €**

Процент брака и доработок на предприятиях, использующих принципы бережливого производства, существенно ниже (1,1 %), чем на предприятиях, не использующих этот подход (3,1 %)!

ВОСЕМЬ ВИДОВ ПОТЕРЬ:

Принципы бережливого производства применимы в любом секторе промышленности и позволяют оптимизировать процессы, улучшив производительность, эффективность, качество продукции и прибыльность производства без дополнительных инвестиций в персонал.

Перечисленные ниже виды потерь могут быть причинами проблем с качеством продукции и эффективностью производственного процесса:



1. Транспортировка

Излишнее перемещение материалов, продуктов или информации между различными этапами производства.



3. Движение

Действия, не приносящие никакого видимого результата, например, приостановление рабочего процесса работником для того, чтобы сходить за расходными материалами.



5. Излишняя обработка

Излишние операции для обработки продукции, дублирование операций.



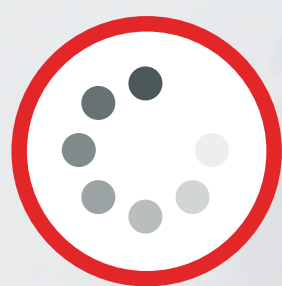
7. Дефекты

Дополнительные затраты на доработку в случае, когда детали не соответствуют спецификациям.



2. Хранение

Складирование занимающих большой объем материалов или чрезмерных запасов продукции одного типа.



4. Ожидание

Задержки, происходящие из-за неоптимальной организации рабочего процесса на другом этапе производства и ожидания доставки материалов или деталей.



6. Излишний объем производства

Производство большего объема продукции или информации, чем требуется клиенту или до того, как клиент заявит о своих потребностях.



8. Знание

Неоптимальное использование умений и способностей работников или неэффективная передача знаний.

ПРИМЕР:

МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ **Расходы на утилизацию отходов снизились на 88%**

ПРОБЛЕМА:

Использование ветоши:

- Проблемы с контролем объемов потребления
- Нестабильное качество и расход

РЕШЕНИЕ:

Использование салфеток, которые:

- Обладают неизменным размером и качеством
- Доступны в разных вариантах
- Доступны именно там, где нужно
- ➔ Салфетки в большом рулоне WYPALL® X80
- ➔ Диспенсер для больших рулонов Kimberly-Clark Professional™

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Затраты на 12% ниже благодаря протирочным материалам одинакового размера с постоянным качеством
- ➔ 21 700 € экономия на протирочных материалах в год
- Снижение потерь, связанных с необоснованным движением работников благодаря мобильным диспенсерам, расположенным в нужной точке
- Снижение количества брака за счет неизменно высокого качества



ПРИМЕР:

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ **Доля бракованной продукции снизилась на 94%**

ПРОБЛЕМА:

- Требуется доработка 30 бамперов в месяц из-за дефектов покраски
- Основной причиной было использование салфеток, пропитанных изопропиловым спиртом и еще одним химическим веществом

РЕШЕНИЕ:

- Для очистки поверхностей достаточно использовать только изопропиловый спирт
- Использование закрытой заправляемой системы WETTASK™ для обработки поверхностей

РЕЗУЛЬТАТЫ:

- **снижение количества дефектов на 94%** (с 30 до 2 в месяц),
экономия 5 000 евро в год благодаря уменьшению количества доработок
- **экономия 50% на чистящих веществах и протирачных материалах** благодаря тому, что салфетки служат дольше и одной салфеткой теперь можно очистить шесть бамперов вместо четырех.
Годовая экономия составляет **6 500 евро**
- **экономия составляет 11 500 евро в год**



ПРИМЕР:

АВИАКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Снижение расхода растворителя на 30%



ПРОБЛЕМА:

- Большой расход растворителя из-за использования ветоши
- Ветошь не обладает антистатическими свойствами: риск воспламенения



РЕШЕНИЕ:

- Использование протирочных материалов, которые:
- снижают расход растворителя
 - снижают риск воспламенения благодаря антистатическим свойствам
 - управляемая система для протирки поверхностей WETTASK™



РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Уменьшение потерь от излишней обработки **за счет снижения расхода растворителя на 30%** при использовании диспенсерной системы с дозированной подачей
- Дополнительный визуальный контроль благодаря маркировке диспенсера

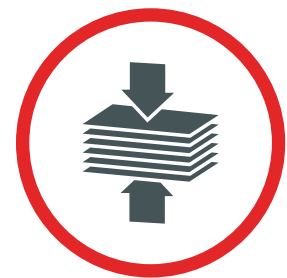


НАШЕ РЕШЕНИЕ:

*МЫ СОТРУДНИЧАЕМ
С ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ
ПРЕДПРИЯТИЯМИ ПО
ВСЕМУ МИРУ И ИЗ ПЕРВЫХ
РУК ЗНАЕМ О ПРОБЛЕМАХ,
С КОТОРЫМИ ВЫ
СТАЛКИВАЕТЕСЬ*

*НАШИ ПРОТИРОЧНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ РАЗРАБОТАНЫ
**С УЧЕТОМ ВАШИХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ**
ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ У ВАС
ПОД РУКОЙ ВСЕГДА БЫЛ
МАТЕРИАЛ, МАКСИМАЛЬНО
СООТВЕТСТВУЮЩИЙ ЗАДАЧЕ*

ПРОТИРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ **WURALL®** ПОМОГУТ ВАМ **СНИЗИТЬ ПОТЕРИ**, ПОВЫСИТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ОБЩУЮ **ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРОЦЕССОВ** НА ПРЕДПРИЯТИИ.



ВИД ПОТЕРЬ: Транспортировка и хранение

Решение: Благодаря технологии сжатия протирочные материалы WурAll® занимают в среднем на 68% меньше места при хранении, чем ветошь¹.



ВИД ПОТЕРЬ: Движение и ожидание

Решение: Благодаря мобильным диспенсерным системам и широкому разнообразию видов упаковки у вас под рукой всегда будет чистый и эффективный протирочный материал.



ВИД ПОТЕРЬ: Излишняя обработка и дефекты

Решение: Благодаря технологии HYDROKNIT™ и широкому ассортименту мы всегда сможем предложить протирочный материал, максимально соответствующий вашей специфической задаче.



1 Сравнение проведено на основе средних показателей использования салфеток WурAll® и тряпок